

**Arbeitet Ihr Thermocycler bei
der richtigen Temperatur?**

**Das TAS-System gibt
Ihnen die Antwort!**

HAIN
LIFESCIENCE

Arbeitet Ihr Thermocycler bei der richtigen Temperatur?

TAS-System

Das TAS-System ist ein leistungsfähiges Gerät zur Temperaturüberprüfung von Thermocyclern. Das Herzstück besteht aus einem digitalen Messmodul mit integrierter Echtzeitanzeige, einer Sensorplatte mit fixierten oder variablen Temperatursensoren sowie einer PC-Software zur Durchführung der Messung und Ergebnisauswertung.

Über eine hohe Leistungsfähigkeit hinaus überzeugt das TAS-System auch durch eine einfache und schnelle Bedienung. Mit Hilfe der TAS-Software werden alle Temperaturdaten während eines Laufes aufgezeichnet. Ein detaillierter Messbericht wird automatisch erstellt.

Messmodul

Das TAS-System wird über ein hochpräzises Messmodul gesteuert, das wahlweise autark oder über die TAS-Software bedient werden kann. Wird das Messmodul autark (integrierter Akku) betrieben, können Echtzeit-Temperaturen aller angeschlossenen Sensoren oder statistische Abweichungen auf dem LCD-Display angezeigt. Bei einer Bedienung des Messmoduls über einen PC mit der TAS-Software ergeben sich weitere Vorteile, wie die grafische Darstellung der Temperaturprofile, die Berechnung der Genauigkeit und Uniformität der Temperaturen, eine detaillierte statistische Auswertung sowie die Erstellung eines Messberichtes.

TAS-Software

Mit Hilfe der TAS-Software werden alle zur Überprüfung des Thermocyclers relevanten Temperaturdaten aufgezeichnet. Die Temperaturverläufe aller Sensoren werden in Echtzeit wahlweise als klassisches Liniendiagramm oder als grafische Abbildung der Sensorplatte dargestellt. Erfolgt die Testung mit einem der bereits integrierten Testprogramme, werden die Temperaturdaten aufgezeichnet und die generierten Graphen von der Software automatisch analysiert. Unmittelbar im Anschluss an die Testung steht ein Messbericht mit Angaben zu Temperaturgenauigkeit und Uniformität, Heiz- und Kühlraten sowie Temperaturschlägen zur Verfügung. Der Bericht kann sowohl ausgedruckt als auch im PDF-Format abgespeichert werden.



Das TAS-System gibt Ihnen die Antwort!

TAS-Sensoren

Das TAS-System ist mit verschiedenen Sensorplatten erhältlich. Sie haben die Wahl zwischen fixierten oder variablen Sensoren.

Die Platte mit fixierten Sensoren hat die Standardabmessung von 96-Well-Thermoblocken. Sie ist daher die ideale Lösung für eine einfache und schnelle Temperaturüberprüfung dieser Thermoblockformate.

Die Platte mit variablen Temperatursensoren hingegen gestattet maximale Flexibilität. Die Positionierung der Sensoren ist vollkommen flexibel. Somit sind Gradientenanalysen, die gezielte Überprüfung einzelner Bereiche eines Thermoblocks oder von unterschiedlichen Thermoblockformaten möglich. Für nicht-standardisierte Thermoblocke bzw. Plattenformate stehen darüber hinaus spezielle, einzeln verkabelte variable Sensoren zur Verfügung.

Jeder Sensor besitzt eine spezifische Kennung und wird von der Software automatisch identifiziert. Somit ist die Datenintegrität von Messung zu Messung stets garantiert, unabhängig davon, wo der Sensor positioniert ist. Zur Überprüfung der Messgenauigkeit des Messmoduls stehen darüber hinaus separate, hoch-präzise Referenzsensoren zur Verfügung.

Profitieren Sie von den Vorteilen des TAS-Systems

Einfache, schnelle Bedienung

Messen und analysieren Sie die Temperaturen in Ihrem Thermocycler in weniger als 10 Minuten. Die Darstellung von Temperaturprofilen verschiedener Messungen ermöglicht einen schnellen Datenvergleich und gewährleistet somit eine sichere Überwachung über die Lebensdauer Ihres Gerätes.

Flexibilität

Das TAS-System ist mit einer Sensorplatte mit fixierten sowie variablen Sensoren erhältlich. Die variablen Sensoren können individuell an jede Position im 96er Thermoblock eingesetzt werden. In Kombination mit einzeln verkabelten Sensoren bietet die variable Sensorplatte weitere Flexibilität und ist damit die ideale Lösung zur Überprüfung von Thermocyclern mit verschiedenen Blöcken.

Sichere Messergebnisse

Jeder Temperatursensor hat eine eigene Kennung zur automatischen Erkennung der Sensorpositionen und zur Applikation spezifischer Kalibrierungsdaten für jede Sonde, sowie für die Anzeige der Überschreitung des Kalibrierungsintervalls.

Übersicht verfügbarer TAS-Konfigurationen

| Bestellnummer | TAS-Komponente | GTQ-Cycler 96 | GTQ-Cycler 24 | Primus 25 | ABI 2720 |
|---------------|---|---------------|---------------|-----------|----------|
| 7008001 | TAS-PC-Software | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7015004 | TAS-Messmodul | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7014001 | TAS-Sensorplatte mit 8 fixierten Sensoren | ✓* | | | |
| 7014005 | TAS-Sensorplatte für 96 variable Sensoren | ✓* | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7009002 | Set aus 8 variablen Sensoren | ✓* | | | ✓ |
| 7009007 | Set aus 8 einzeln verkabelten variablen Sensoren (750 mm) | | ✓ | ✓ | |
| 7017002 | TAS-Gewicht | ✓ | | | ✓ |
| 7017003 | TAS-Abdichtung | | | | ✓ |
| 7017004 | Flachbandkabel | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7009009 | Referenzsensor | optional | optional | optional | optional |
| 7010001 | 1x Sensorkalibrierung | optional | optional | optional | optional |
| 7010002 | 8x Sensorkalibrierung | optional | optional | optional | optional |

✓ TAS-Komponente ist für die Überprüfung des aufgeführten Thermocyclers erforderlich.

* Die Überprüfung kann mit festen oder variablen Sensoren erfolgen.

Bitte beachten: Der Referenzsensor ist nur mit der variablen Sensorplatte kompatibel.

Hain Lifescience GmbH

Hardwiesenstrasse 1 | 72147 Nehren

Tel.: 0 74 73- 94 51- 0 | Fax: 0 74 73- 94 51- 31

E-Mail: info@hain-lifescience.de | www.hain-lifescience.de

